



STANDART® PCUplus 800

Non-leafing Aluminium-
pigmente mit höchster
Chemikalienstabilität /
*Non-leafing Aluminum
Pigments with Superior
Chemical Resistance*

Das Stärkste seiner Art: STANDART® PCUplus 800

The Strongest of its Kind: STANDART® PCUplus 800

Stabil, stabiler, PCUplus - ihre maximale Chemikalienstabilität ist unumstritten die Charaktereigenschaft, welche unsere neuen non-leaving Pigmente für Pulverlacke weltweit so einzigartig macht.

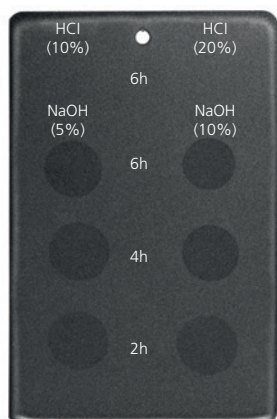
Dies beweisen die zahlreichen Mörtel- und Chemikaliestests: STANDART® PCUplus 800 hält selbst sehr aggressiven Belastungen problemlos stand. STANDART® PCUplus 800 zeigt im Vergleich keine bis kaum erkennbare Farbtonveränderungen unter hoher chemischer Belastung.

Stable, more stable, PCUplus – their maximum resistance to chemicals is indisputably the one characteristic that makes our new non-leaving pigments for powder coatings so globally unique.

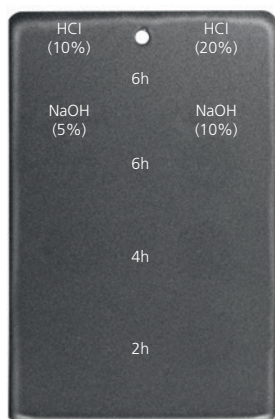
Numerous tests with mortars and chemicals prove it: STANDART® PCUplus 800 effortlessly withstands even very aggressive strains. In comparison, STANDART® PCUplus 800 shows no or hardly any detectable color changes under high chemical strain.

Stark forcierter Chemikaliestest / Ultra-forced chemical resistance spot test

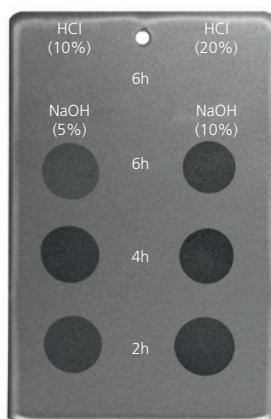
Wettbewerber 1 /
Competitor 1



STANDART® PCUplus 800



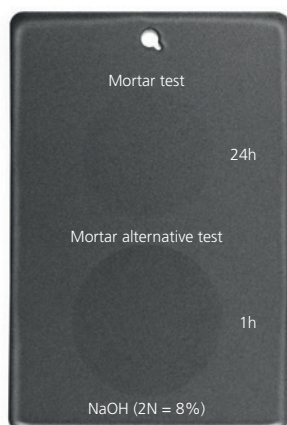
Wettbewerber 2 /
Competitor 2



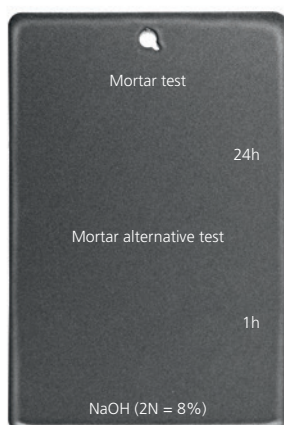
Corrosive reagents are dropped onto a powder coated test panel: Hydrochloride acid (HCl) 10% and 20% Sodium hydroxide (NaOH) 5% and 10% After a defined time (2h / 4h / 6h) these drops are removed from the panel under running water

Mörteltest / Resistance to alkaline substances test

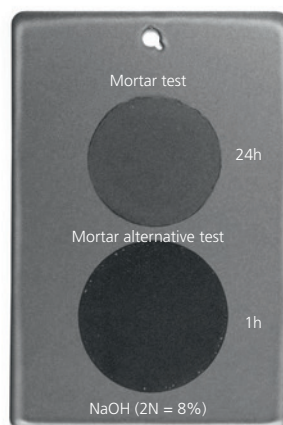
Wettbewerber 1 /
Competitor 1



STANDART® PCUplus 800



Wettbewerber 2 /
Competitor 2



According to GSB International - Resistance to alkaline substances

Das Stärkste seiner Art: STANDART® PCUplus 800

The Strongest of its Kind: STANDART® PCUplus 800

Der Grund für diese beneidenswerte Widerstandsfähigkeit? Eindeutig die optimierte Beschichtungstechnologie! Denn unsere STANDART® PCUplus 800-Pigmente werden in einem Sol-Gel-Verfahren mit einer kompakten Siliziumdioxidmatrix eingekapselt und zusätzlich noch mit einer organischen Acrylschicht umhüllt.

Auch hinsichtlich seiner Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit sowie der Benetzungseigenschaften und Abriebfestigkeit verhält sich STANDART® PCUplus 800 einfach vorbildlich. Aus diesem Grund empfehlen wir die Metallic-Pigmente insbesondere für den Fassaden- und Außenbereich sowie überall dort, wo speziell hohe Anforderungen an Stabilität bestehen.

STANDART® PCUplus 800 hat nicht nur funktionale Vorzüge: Bei der Entwicklung wurde hoher Wert auf ein strukturloses und homogenes Erscheinungsbild gelegt. Dieses sorgt für die helle und seidig-glänzende Optik des Produkts.

Überzeugen Sie sich selbst und lernen Sie STANDART® PCUplus 800 näher kennen! Gerne informieren wir Sie ausführlich über alle Testergebnisse oder weitere technische Details.

STANDART® PCUplus 800 ist das feinste Pigment innerhalb dieser Produktserie. Weitere STANDART® PCUplus-Pigmente in anderen Feinheiten werden in Kürze vorgestellt.

The reason for this enviable resilience? Clearly the optimized coating technology! Our STANDART® PCUplus 800 pigments are encapsulated with a compact silicon dioxide matrix using a sol-gel method and additionally coated with an organic acrylate layer.

STANDART® PCUplus 800 is also outstanding with respect to its resistance against moisture and weather as well as its wetting properties and abrasion resistance. For this reason, we especially recommend the metallic pigments for facades and exterior areas and wherever a high degree of stability is required.

STANDART® PCUplus 800 not only has functional advantages: We also paid special attention to a structureless and homogeneous appearance in its development. This ensures the bright and silky look of the product.

Convince yourself and find out more about STANDART® PCUplus 800! We will gladly inform you in detail about all test results and provide you with further technical data.

STANDART® PCUplus 800 is the finest pigment in this product line. We will shortly present further STANDART® PCUplus pigments in different degrees of fineness.

Type	Mittlere Teilchengröße / Average particle size Ermittelt mit / determined with Sympatec Helos D50 ca. / approx. µm	Schüttdichte (typischer Wert) / Bulk density (typical value) ca. / approx. kg/l	Siebanalyse / Nasssiebung mit organischen Lösemitteln als Spülflüssigkeit Screen analysis / Wet sieving with organic solvents as rinsing liquid nach DIN 53196 / acc. to (min. % µm) < 45
STANDART® PCUplus 800	8	0.15	99.5

Technische und Sicherheitsinformationen / Technical and Safety Information

Type	Particle size D50 [µm] approx.	Surface Treatment	Chemical Resistance	Mortar Test	Florida Test	Humidity Test	Min. Ignition Energy	Remark
Non-Leafing Aluminium Pigments								
PCUplus (superior)								
PCUplus 800	8	Silica and acrylic	++++	++++	ongoing	++++	1mJ<MIE<3mJ	Silverdollar
PCU (ultra-stable)								
PCU 5000	51	Silica and acrylic	++++	++++	++++	++++	No data available*	Silverdollar
PCU 3500	34	Silica and acrylic	++++	++++	++++	++++	No data available*	Silverdollar
PCU 2000	22	Silica and acrylic	+++	+++	+++	+++	No data available*	Cornflake
PCU 1500	17	Silica and acrylic	+++	+++	+++	+++	No data available*	Cornflake
PCU 1000	13	Silica and acrylic	+++	+++	+++	+++	3mJ<MIE<10mJ	Cornflake

Important: Test results can differ depending on binder system, effect pigment load and processing parameters.

- Rating:
- ++++ superior
 - +++ excellent
 - ++ very good
 - + good (for exterior application and whenever chemical resistance of the finished powder coat is required, a protective clear coat is necessary to protect the metallic finish from unwanted corrosion process)
 - fair (for exterior application and whenever chemical resistance of the finished powder coat is required, a protective clear coat is necessary to protect the metallic finish from unwanted corrosion process)

Explosion data of basic powder coatings and the most important effect pigments			
Solid powder (or mixture of solid powders)	Lower explosion limit g/m³	Ignition temperature °C	Minimum ignition energy mJ
Powder Coating	30	450	< 10
Aluminium pigment powder **	30	650	< 1 **
Gold bronze pigment powder	750	390	> 30
Pearlescent effect pigment powder	–	–	–

- * No data available; please see left chart for your reference.
- ** Values depend on the particle size: The minimum ignition energy may fall below 1 mJ when aluminium pigment particles are very small (D50 < 10 µm), whereas coarse aluminium pigment grades (D50 > 50 µm) partly exhibit minimum ignition energy of more than 200 mJ.

Effekt-/Performance-Diagramm: STANDART® PCUplus 800 und STANDART® PCU-Portfolio /
Effect / Performance Diagram: STANDART® PCUplus 800 and STANDART® PCU portfolio





ECKART GmbH
Guntersthal 4
91235 Hartenstein, Germany
Tel +49 9152 77-0
Fax +49 9152 77-7008
info.eckart@altana.com
www.eckart.net

ECKART America Corporation
4101 Camp Ground Road
Louisville, Kentucky 40211, USA
Tel +1 502 775-4241
Fax +1 502 775-4249
Toll-free: 877 754 0001
info.eckart.america.ky@altana.com
www.eckart.net

ECKART Asia Ltd.
Unit 3706-08, 37/F, Sunlight Tower
248 Queen's Road East, Wan Chai
Hong Kong
Tel +852 3102 7200
Fax +852 2882 5366
info.eckart.asia@altana.com
www.eckart.net

0.5/August2018.0 PC
024060XX0

This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility.

With compliments
Mit freundlicher Empfehlung

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis – besonders unter Berücksichtigung der Informationen in unseren technischen Datenblättern und Sicherheitsdatenblättern – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.